



技术数据表

G-60 光氧降解母粒

产品简介

G-60是采用自主研发的新工艺，产品采用纳米光敏剂、热敏剂等为主原料制作而成。具有高透明度、增强力学、分散性好、无毒无害等性能。专门应用于PE、PP降解塑料产品中，添加G60的PE/PP在自然条件下，如光、氧、热等堆肥条件作用下，可以分离出自由基，它使聚合物分子量急剧变小，制品迅速变脆、逐渐分解成小碎片、微小粉末，最后分解成水和二氧化碳等小分子对环境无害的有机物。

表 1 物理性能分析表

项目	单位	指标
粉体粒径	nm	approx 100
粉体含量	%	80-88
熔点	℃	125
熔指MI (2.16)	g/10min	1-2
比重	g/cm ³	2.5-2.8
105℃挥发物	%	≤0.1

特点:

优秀的分散性、透明度、增强力学、光泽度好、化学稳定性高，可以光氧堆肥降解。

用途

主要应用于PE、PP降解塑料产品中，用于制造一次性生活用品、包装袋、购物袋、垃圾袋、快递袋及一次性环保制品。G-60具有光氧堆肥的特性，可以在有光和氧的条件下催化分解。

推荐使用

G-60 在塑料制品添加 30~40%

包装

25 公斤/袋

以上的资料仅供参考，客人必须以自己的实验室数据为准。

(文件更新日期: 2021 年 1 月 8 日)

云浮鸿志新材料有限公司

地址: 广东省云浮市云安区六都镇云浮循环经济工业园云海路 1 号 邮编: 527300

电话：86-0766-6781231
网址：www.hongzhixincai.com

传真：86-0766-6781203
电子邮件：hongzhixincai@qq.com